



**Deshy Drôme
Combe Roussin
26530 Le Grand Serre**

► N°Azur 0 811 460 501

PRIX APPEL LOCAL

Fax 04.75.68.90.63

Mail contact@naturalenergie.com

Natural Energie 

CHARTE DE FABRICATION Qualité Premium



Elle garantit une qualité régulière et une performance optimale.

La matière première

Les qualités des matières premières :

- sciures issues de l'industrie de première transformation
- sciure 100% résineux
- taux de cendre inférieur à 0,5 %
- humidité inférieure à 50%
- sciure non fermentée (maximum 3 semaines de stockage)
- sciure exempte d'écorce



Un échantillon référencé (fournisseur, date, nature du produit, transporteur) doit être prélevé en trois lieux différents à chaque déchargement de camion. Un taux d'humidité et de cendre doivent être réalisés une fois par mois pour chaque fournisseur et à chaque nouveau produit.

La fabrication

L'approvisionnement de l'unité de production doit se faire avec un mélange homogène de sciures provenant de 4 fournisseurs minimum.

Le broyage de la sciure (la granulométrie) est surveillé tous les jours visuellement. Un contrôle manuel d'humidité est réalisé une fois par heure juste avant la granulation.



A la sortie de la presse, il est impératif d'effectuer la batterie de tests prévus par la norme NF :

- | | |
|-----------------------------|---------------------|
| - taux d'humidité | toutes les heures |
| - dimensions | toutes les 4 heures |
| - masse volumique apparente | toutes les 4 heures |
| - durabilité mécanique | toutes les 4 heures |
| - taux de fines | toutes les 4 heures |



Le conditionnement

Le granulé de bois doit être tamisé deux fois avant d'être mis en sac.

Caractéristiques techniques des granulés Premium Natural Energie

- diamètre : 6 mm
- longueur : 10 à 30 mm
- humidité : 8 %
- P.C.I effectif : > 4800 Wh/kg
- P.C.I hydre : > 5080 Wh/kg
- masse volumique : > 650 kg/m³
- liant : aucun
- taux de cendres : < 0,7 %



www.naturalenergie.com